

3 DIFFERENT SIZES

3 Differenti grandezze

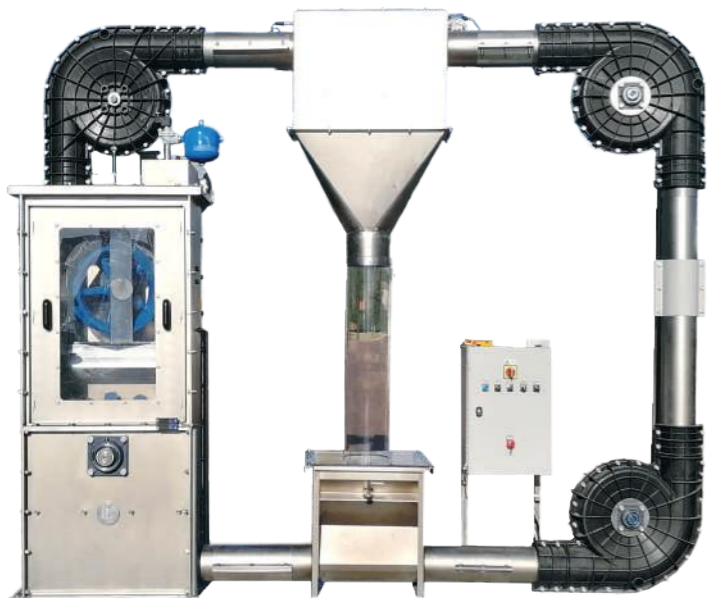
→ DIAMETER OF THE TUBE Ø 60



→ DIAMETER OF THE TUBE Ø 100



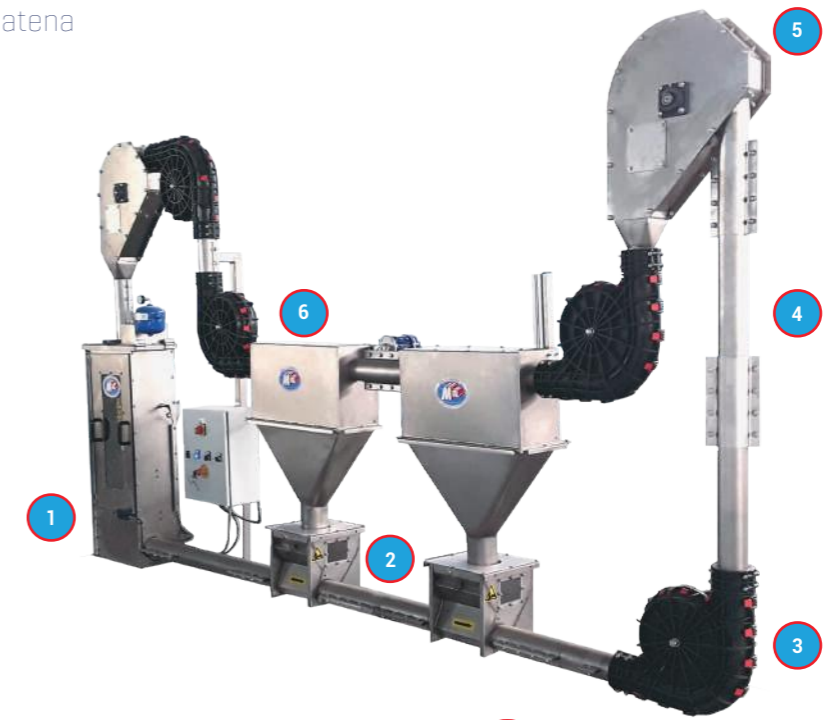
→ DIAMETER OF THE TUBE Ø 160



MODEL Modello	Ø TUBE Ø Tubo	MAX LENGTH Lunghezza max	OUTPUT THROUGHPUT(m³/h) Capacità massima [m³/h]
STANDARD	60 mm	300 m	2
SUPER	60 mm	450 m	2
BIG 100	101,6 mm	200 m	10
BIG 160	160 mm	150 m	30

CHAIN CONVEYOR SYSTEM Ø 60 - Ø 100 - Ø 160

Impianto di trasporto a catena



- 1 DRIVE UNIT - GRUPPO TRAINO
- 2 LOADING HOPPER - TRAMOGGIA
- 3 CURVE 90° - CURVA 90°
- 4 TUBE - TUBO
- 5 CURVE 180° - CURVA 180°
- 6 DISCHARGE - SCARICO

SECTORS AND APPLICATIONS

Settori e applicazioni

- Pet Food
Animali da affezione
- Cereals
Cereali
- Chemistry
Chimico
- Zootechnics
Zootecnia
- Fuels
Combustibile
- Food
Alimentare
- Flour
Farine



*Everything you see is designed
and manufactured
by Mial*

*Your ideas...
our reality
Le vostre idee...
la nostra realtà*



*Tutto ciò che vedi è progettato
e fabbricato da
Mial*

ADVANTAGES:



- **BIG ENERGY SAVINGS**
By using a single motor it is possible to create a circuit for loading and distributing products without using complicated screw conveyor systems, avoiding the use of numerous motors.
- **SEMPPLICITY OF OPERATION**
Simple components will make easy assembly and maintenance of the plant, with a significant reduction in management costs compared to traditional systems.
- **VERSATILITY**
Few components will allow you to make specific conveyor lines suitable for different lengths and throughputs.
- **DURABILITY**
High quality raw materials will ensure long life and reliability. We have systems installed for 40 years, they are still working perfectly.

VANTAGGI:



- **GRANDE RISPARMIO ENERGETICO**
Con un solo motore è possibile creare un circuito di carico e scarico prodotti, evitando l'utilizzo di complessi sistemi cocleari con numerosi motori.
- **SEMPlicità' DEL FUNZIONAMENTO**
La semplicità dei componenti rende facile il montaggio e la manutenzione dell'impianto, con notevole riduzione dei costi di gestione rispetto ai sistemi tradizionali.
- **VERSATILITÀ'**
Pochi elementi permettono di creare linee di trasporto specifiche per ogni esigenza, con lunghezze e portate diverse.
- **DURABILITÀ'**
L'alta qualità delle materie prime utilizzate garantisce durata ed affidabilità nel tempo. Abbiamo impianti installati da 40 anni che stanno ancora lavorando perfettamente.


MADE IN MIAL



Welcome to the world



Mial is continuous innovation...

- It creates a perfect **turnkey** project based on your needs.
- It offers you 50 years of experience and follows you **from planning (design) to installation.**



Mial è innovazione continua...

- Realizza un progetto perfetto **chiavi in mano** basato sulle tue esigenze.
- Mette a tua disposizione 50 anni di esperienza e ti segue **dalla progettazione all'installazione.**



Mial is continuous production...

- Each component of our **conveyors, feed mills, packaging machinery**, is manufactured by Mial.
- The production site is the most **equipped** in the industry.



Mial è produzione continua...

- Ogni componente dei nostri **trasportatori, mangimifici, macchinari per il packaging**, è fabbricato da Mial.
- La sede di produzione è la più **attrezzata** nel settore



COMMERCIAL SITE



SEDE COMMERCIALE



PRODUCTION SITE



SEDE PRODUTTIVA

06

CHAIN CONVEYOR SYSTEM



CHAIN CONVEYOR SYSTEM

07



MIAL F.lli Massini Srl
Via Porziuncola 28, 06088
Tordandrea D'Assisi (PG) - Italy

☎ +39 075 8042312

✉ info@mial.it

www.mial.it

